

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

CIMENT



## CEM II / A-LL 42,5 R CE



NF EN 197

 Fabriqué à TONNEINS  
 Disponibilité : vrac

## RESISTANCES A LA COMPRESSION (Mpa)

|        |    |         |    |         |   |          |    |
|--------|----|---------|----|---------|---|----------|----|
| 1 jour | 22 | 2 jours | 33 | 7 jours | - | 28 jours | 55 |
|--------|----|---------|----|---------|---|----------|----|

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

| SUR POUDRE                            |      | SUR PATE PURE        |     | SUR MORTIER              |    |
|---------------------------------------|------|----------------------|-----|--------------------------|----|
| Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )  | 3,01 | Demande en eau (%)   | 30  | Chal. Hydr. à 41h (J/g)  | ND |
| Surface massique (cm <sup>2</sup> /g) | 4200 | Stabilité (mm)       | 0,5 | Retrait à 28 jours μm/m) | ND |
| Colorimétrie (L*)                     | 65   | Début de prise (min) | 205 |                          |    |

## CARACTERISTIQUES CHIMIQUES (%)

| PAF <sup>(1)</sup> | INS <sup>(2)</sup> | SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | CaO  | MgO | SO <sub>3</sub> | K <sub>2</sub> O | Na <sub>2</sub> O | S <sup>2-</sup> | Cl <sup>-</sup> | CaO libre | Na <sub>2</sub> O eq actif |
|--------------------|--------------------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------|-----|-----------------|------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------|----------------------------|
| 6,7                | 0,4                | 17,4             | 4,0                            | 2,3                            | 64,1 | 1,6 | 3,1             | 1,1              | 0,1               | 0,02            | 0,01            | 0,9       | 0,8                        |

## COMPOSITION

| CONSTITUANTS         |                |                        |      | REGULATEUR DE PRISE |      | ADDITIFS                |       |
|----------------------|----------------|------------------------|------|---------------------|------|-------------------------|-------|
| CLINKER PORTLAND     | 87%            | CALCAIRE               | 13%  | GYPSE               | 5,0% | AGENT DE MOUTURE        |       |
| Origine              | Usine de OURAL |                        |      |                     |      |                         | 0,03% |
| C3S + C2S (%)        | 75,7           | CaCO <sub>3</sub> (%)  | 99   |                     |      | REDUCTEUR Cr VI soluble |       |
| CaO/SiO <sub>2</sub> | 3,2            | TOC (%)                | 0,09 |                     |      | Chlorure d'étain        |       |
| MgO (%)              | 1,6            | essai au bleu (g/100g) | <0,2 |                     |      | 0,06%                   |       |
| C3A (%)              | 8,3            |                        |      |                     |      |                         |       |
| C4AF (%)             | 8,3            |                        |      |                     |      |                         |       |

<sup>(1)</sup> Perte au feu 950°C    <sup>(2)</sup> Résidus insolubles

Les résultats de ce document sont basés sur des valeurs moyennes et sont donnés à titre purement indicatif. Ils sont susceptibles de varier dans les limites autorisées par les normes correspondantes, ils ne sauraient engager la responsabilité d'Aliénor Ciments



## ALIENOR CEMENTS

 UNE SOCIETE DU GROUPE CEM' IN' EU  
 ZONE ANDRE THEVET  
 1, RUE ALBERT EINSTEIN  
 47400 TONNEINS  
 TEL: 05.64.37.12.47 / [WWW.CEMINEU.COM](http://WWW.CEMINEU.COM)